# ○ゴム劣化取替工法

登録番号: QS-180049-A

# **橋梁の伸縮継ぎ手の劣化したゴムを除去し** 高粘弾性の樹脂で安価に短時間で止水性能を付与

橋梁の伸縮継ぎ手装置の補修(止水性能の回復)技術を紹介する。伸縮装置本 体はそのままに、劣化あるいは損傷した伸縮ゴム(1次止水材)を除去し、高粘 弾性の樹脂を隙間なく充填する。既往の技術と比較して、施工時間を半分に、 施工費を4分の1にそれぞれ削減できると試算している。重機を使わないこと、 工事中の騒音・振動、産業廃棄物の排出が少ないことなども特徴。

一般的に、橋梁のジョイント(伸縮継 ぎ手)本体の耐用年数が30年以上なの に対して、遊間部を埋める伸縮ゴム(1 次止水材)の寿命は、7~10年と短い。 従って、ジョイント本体に問題はない が、伸縮ゴムの劣化が進んで亀裂を生 じ、止水性能を確保できていない-といった状況は、頻繁に起こり得る。

一方、床版上面のジョイント部からの 漏水は、橋梁を傷める主要因の一つで ある。橋梁を長く健全な状態に保つた めには、伸縮ゴムの耐用年数を踏まえ た早めのジョイント補修が欠かせない。 事後保全から、損傷が橋梁全体に及ん で重症化する前に処置する"予防保全" への、発想の転換が必要だろう。ジョ イント本体はそのままに、簡便な工事で 劣化・破損した伸縮ゴムだけを除去し て止水性能を再生できれば、維持管理 コストの縮減も見込める。さらに、補修

を簡便な工事で済ませ、交通規制を伴 う工程を減らすことは、地域の社会・ 経済活動を停滞させないためにも重要 である。

# 工期・工費を大幅に縮減

「ゴム劣化取替工法 | は、橋梁用伸 縮継ぎ手の遊間部に設置されている傷 んだ伸縮ゴムを除去し、高粘弾性の樹 脂を充填することで止水・防水性能を 付与する技術である。設計伸縮量が 60m以下の突き合わせ型ゴムジョイン トなどのゴム部分に適用できる。

標準的な施工手順は、以下の通り。 ①既設の伸縮ゴムを撤去する、②バッ クアップ材を設置する、③プライマーを 塗布する、4ハンドミキサーで練り上げ た樹脂材(ウレタン系)を充填する、⑤ 付着を防ぐための骨材を散布する、⑥ 養生――。流動性の高い樹脂材を使用

### ●「ゴム劣化取替工法 | の構造図 プライマーおよび バインダー塗布 樹脂材 など 舗装 舗装 #*t-*[† #*†-*[† バック アップ材 後打ちコンクリート 後打ちコンクリート T型 標準 W50×H35mm TT型 標準 W50×H50mm 接着卻 成形ゴム 舗装 舗装 または または 後打ちコンクリート 後打ちコンクリート **Ⅲ型** 標準 W51×H51mm 標準的な施工厚さ(H)は35mm (上図)。成型ゴム

を充填するタイプもラインアップしている

するので、樹脂材を伸縮継ぎ手の遊間 に隙間なく確実に充填可能。均し作業 の手間も軽減できる(自重を利用したセ ルフレベリング)。さらに、重機を使わ ないので騒音・振動が少ない、発生す る建設廃棄物は除去したゴムだけなど、 環境にも優しいことも特徴。既往の突 き合わせ型ゴムジョイントと比較して、 施工時間(交通開放までの所要時間)を 半分に、施工費を4分の1に削減できる と試算している。

性能に関しては、道路建設業協会道 路試験所に樹脂材とコンクリート面の引 張接着強度や混合物の加圧透水力の検 証を委託し、目標値をクリア。社内で 実施した実物大供試体水張試験でも、 高い防水性能を確認している。

## ●「ゴム劣化取替工法 | の施工例





高い止水性能を 付与できるほか、 路面を平滑に仕 上げられることも 特徴。段差を解 消することによっ て. 床版への悪 影響(トラックなど の通過時に生じ る荷重変動)を 抑制できる

福岡県 長浜太宰 府線 みらい大橋 (2019年5月施工)

# 山王株式会社 技術開発部

〒861-8043 熊本県熊本市東区戸島西5-5-57 TEL. 096-214-6850 FAX. 096-214-6860 URL http://www.kumamoto-sanou.co.jp E-mail goldenchild@sanoupatch.com